

WB T-0610 Cu/Ag nextgen™ Bananenstecker

für Kabel bis 10 mm²

EP Patent 2 240 982

GSM EG 953 849

GSM US D604, 243S

Der nextgen™ Bananenstecker WB T-0610 ist ein Stecker mit Spitzentechnologie. Dank seiner Rundumisolierung und der Formgebung mit dem zusätzlichen Sicherheitsdorn bietet er dem HiFi-Liebhaber von heute ein außergewöhnlich hohes Maß an Anwendungssicherheit. WB T-0610 ist nach dem WB T nextgen™ Prinzip konstruiert. Die Signalleiter sind aus reinem Kupfer (WB T-0610 Cu) bzw. Feinsilber (WB T-0610 Ag) und damit hochleitfähig. Der Kupferleiter ist durch eine direkte nickelfreie Vergoldung gegen Oxydation geschützt, der Silberleiter durch eine Platinierung. Gemäß dem nextgen™ Prinzip ist das Leitermaterial außerdem auf ein Minimum reduziert und der gesamte Steckerkörper weitestgehend metallfrei konzipiert. Freuen Sie sich auf eine noch dynamischere und weiträumigere Musikwiedergabe!



Handhabung

Ihr WB T-0610 ist in jeder Bananenbuchse fest-klemmbar. Dieser Klemmmechanismus ist mit einer Hand durch einfaches Drehen der Spindel mit mäßiger Kraft (sozusagen handfest) zu betätigen. Dabei wird der Spindeldorn in den Kontaktstift getrieben, der dadurch ‚aufbaucht‘. Damit ist Ihr Stecker nicht nur vor ungewolltem Lockern oder Lösen geschützt sondern es ist auch ein angemessener und dauerhaft zuverlässiger Kontaktdruck gewährleistet, der dafür sorgt, Übergangswiderstände zu minimieren.

Achtung: WB T-0610 darf nur in freigängiger Position ein- und ausgestöpselt werden!

Der schräge Winkel

Dank des Schrägwinkels baut Ihr WB T-0610 kürzer und erlaubt eine raumsparende Aufstellung der Geräte. Außerdem wird das Kabel direkt zu Boden geführt und so vor Abknicken geschützt.

Wichtig:

Damit Sie lange Freude an Ihrem WB T-0610 haben, sollten Sie auf den Gebrauch von Kontaktreinigern gänzlich verzichten. Diese können zu unberechenbaren chemischen Reaktionen an den Kontakten und auch den Isolationsteilen führen. Gelegentliches Abreiben mit einem trockenen Zellstofftuch ist vollkommend ausreichend.

Kabelmontage: Crimpen

Die empfohlene Anschluss technik bei Ihrem WB T-0610 ist die Crimp technik. Sie macht die Kabelmontage nicht nur einfacher und schneller, sondern die Verbindung insgesamt auch sicherer und langzeitstabiler. Die Übergangswiderstände werden deutlich geringer, da das Übergangsmedium zwischen Kabel und Stecker nicht – wie beim Löten – eine Mischung aus Blei und Zinn ist sondern reines Kupfer oder Feinsilber.



Montageschritte:

Für einen Crimpanschluss brauchen Sie Ihr Kabel nur wie gewohnt abzuisolieren, eine passende Aderendhülse auf die Kabellitze zu ziehen und beides mit einer Crimpzange zu verpressen. Das gecrimpte Kabelende wird mit der vorderen Torxschraube kontaktierend am Steckerkörper fixiert, die zweite drückt auf den Kabelmantel und sorgt wirksam für die notwendige Kabelzugentlastung.



Crimpen: Tipps

Wählen Sie reinkupferne, vergoldete Aderendhülsen von WB T bzw. die Ausführungen in Feinsilber, falls Sie die Silberversion von WB T-0610 einsetzen.

- Um das bestmögliche Crimpergebnis (eine Kaltverschweißung) zu erreichen, sollten die Hülsen immer genau passend zum Leiterquerschnitt des Kabels gewählt werden.
- Wenn Sie die Aderendhülsen über die Kabellitze ziehen, vermeiden Sie dabei unbedingt, das Kabel zu verdrillen: Es erschwert das Aufziehen der Hülse, weil es den Querschnitt aufplustert.
- Das Crimpwerkzeug sollte ein breites Maul mit Mehrfachdornpressung aufweisen, so dass Sie mit einem Pressvorgang ein mindestens 8 mm langes Crimpanschlusstück produzieren können.

Weitere Details zum Thema Crimpen finden Sie auf der Website www.wbt.de.

Warnung: Ein vercrimptes Kabelende sollte niemals zusätzlich verlötet werden. Ein verzinntes Kabelende ist ebenfalls nicht zulässig.

Sicherheitshinweis: Der Bananenstecker WB T-0610 ist nur für den Einsatz im Niederspannungsbereich zugelassen. Sein Sicherheitsdorn (safety-pin) dient dem Schutz vor versehentlichem Einführen des Steckers in eine Netzsteckdose. Um einer etwaigen Verletzungsgefahr vorzubeugen und die Funktionseigenschaften des Steckers nicht zu beeinträchtigen, sollte die Spindel nie ganz herausgedreht werden. Für unsachgemäßen Gebrauch übernimmt die WB T GmbH keine Haftung.



Zubehör-/Werkzeugempfehlung:

Für die Crimp technik bietet WB T eine breite Palette an Accessoires: vergoldete Aderendhülsen aus reinem Kupfer in allen Normgrößen von 0,5 bis 16 mm², eine spezielle Crimpzange für die o.g. Anforderungen und ein komplettes Crimpset für Einsteiger.

Crimpzange WB T-0403 / Crimpset WB T-0411

* Torx ist ein Warenzeichen der Camcar Textron, USA.

WB T und nextgen sind eingetragene Marken von WB T Deutschland.
Ausführliche Produktinformationen erhältlich. Technische Änderungen vorbehalten.