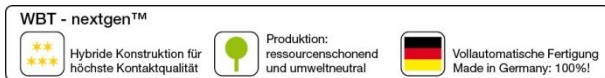


Alle Maße in mm

Stückliste

1	Grundkörper, PC	1
2	Schnappriegel (Polkennung), PA (rot, weiß oder schwarz)	1
3	Signalleiter, Reinkupfer	1
4	Druckspindel, Ms	1
5	Spindelgriff, PC	1
6	Schraubkäfig, PC	1
7	Gewindeplatte, VA, nicht ferromagnetisch	1
8	Madenschraube, Ms, Torx ¹⁾ M4 x 8,5 mm	2
Lieferumfang, 1 bis 8 montiert		
Versionsstand 10.10.2025		

¹⁾Torx® ist eine eingetragene Marke von Camcar Textron • ²⁾CE ist das Sicherheits-Konformitätszeichen der EU • ³⁾IEC ist die Abkürzung der International Electrotechnical Commission • ⁴⁾Makrolon® ist eine eingetragene Marke der Bayer AG • ⁵⁾Ultradid® ist eine eingetragene Marke von BASF SE • WBT, nextgen™ und PlasmaProtect™ sind eingetragene Marken der WBT-Industrie GmbH



WBT-0610 Cu nextgen™ Bananenstecker

Massearmer, mit optimaler Leitermasse nach nextgen™ Technik ausgestatteter Bananenstecker; hochstromfähig; vollisoliert, im gesteckten Zustand sicherheitskonform gemäß CE²⁾ EN 60065 und dem internationalen Standard IEC³⁾ 65 (> 34,5 Volt)

1. Mechanik

- einteiliger Signalleiter
- langzeitstabile Doppelverschraubung (Kontakt, Zugentlastung) (langzeitgetestet mit thermischer Wechselbelastung)
- optimale Kontaktgabe durch patentierten Spreizmechanismus

2. Werkstoffe

- Signalleiter: Reinkupfer
- Gewindeplatte aus Edelstahl VA, nicht ferromagnetisch
- Grundkörper aus transparentem Makrolon⁴⁾ (PC), T.-max. 85-110°C (leichte Verfärbungen bei extremer UV-Belastung beeinträchtigen die Funktion nicht)
- Schnappriegel aus Ultradid⁵⁾ (PA)
- Druckspindel: Ms

3. Oberfläche

- Signalleiter: 24k nickelfreie Direktvergoldung mit PlasmaProtect™, nicht ferromagnetisch

4. Betriebseigenschaften

- Dauerstrom $I_D = 0,5 \cdot 10^2 \text{ A}$
- zulässiger Spitzenstrom $I_S = 10^3 \text{ A}$
- Übergangswiderstand $R_U < 0,5 \text{ m}\Omega$
- Isolationswiderstand $R_{iso} > 10^{14} \text{ Ohm}$
- Spannungsfestigkeit der Isolation $> 30 \text{ kV}$

5. Anschlüsse

- konzipiert für die Anwendung der lötfreien Crimptechnik
- Innenanschluss für vercrimte Kabelenden bis 10 mm² Querschnitt
- dauerhafte Fixierung über selbstsichernde Madenschrauben (empfohlenes Anzugsdrehmoment: 0,5 Nm)

6. Zubehör / Werkzeugempfehlung

- Aderendhülsen aus Reinkupfer, vergoldet (0,5 bis 16 mm²)
- Crimpzange mit Mehrfachdornpressung

Warnung: Die Verwendung von Kontaktmitteln sowie von lösemittelhaltigen Reinigern kann zur Beschädigung der Kunststoffbauteile führen.



zertifiziert nach
EN IEC 62 368-1 (ES1, PS3),
UL - V1
und
RoHS konform

